

マニュアル三次元測定機

Crysta-Plus M443



温度補正機能付



- 15~30℃の温度範囲下で、下表の精度を保証します。

Z軸全範囲微動



各軸のクランプスイッチと X・Y軸微動つまみ



- 心出し顕微鏡CF20など微動送りを多用する測定に最適です。

専用データ処理装置QM-Data300

- アイコンを選択し画面の指示通りに入力するだけで測定結果が得られます。



新デザインのベースコーナーアール



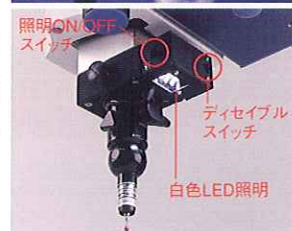
付属品が格納可能な設置台



- 本体と設置台のズレ止め対策を施しています。

手元照明装置とディセイルスイッチ

- 細かい形状や深穴測定時の作業性が大きく向上する白色LEDの手元照明装置を搭載可能です。(オプション)
- プローブ姿勢変更時やスタイル交換時に、タッチトリガープローブの誤入力を防止するために、プローブホルダ部にON/OFFスイッチ(ディセイルスイッチ)が付属しています。(標準装備)



■本体仕様

測定範囲	X軸	400mm
	Y軸	400mm
	Z軸	300mm
最小表示量		0.0005mm
指示誤差 (E) ※1※2		(3.0+4L/1000)μm
プロービング誤差 (R)		4μm
温度補正機能		標準
測長方式		リニアエンコーダ
案内方式		各軸ともエアベアリング
各軸のクランプ方式		ワンタッチ式集中エアクランプ
各軸の微動		各軸とも全範囲連続微動
測定テーブル	大きさ(載物面)	624×805mm
	材質	はんれい岩
測定物	最大高さ	480mm
	最大質量	180kg
Z軸バランス方式		ウェイトバランス
本体寸法	W	981mm
	D	1047mm
	H	1967mm
本体質量(設置台含む)		410kg
空気使用条件	使用空気圧	0.35MPa(空気源としては0.5~0.9MPa)
	空気使用量	50L/min(空気源としては100L/min)

※1：評価方法はJIS B 7440-2(1997)に基づく

※2：L=任意測定長(mm)

※お問い合わせは、下記最寄りの営業センタまでご連絡ください。

株式会社ミットヨ

本社 川崎市高津区坂戸1-20-1 〒213-8533

東北(022)231-6881 北関東(028)660-6240 南関東(044)813-1611

甲信(0266)53-6414 東海(0566)98-7070

関西(06)6613-8801 西部(092)411-2911

ホームページアドレス <http://www.mitutoyo.co.jp>

- 外観・仕様などは商品改良のために、一部変更することがありますのでご了承ください。
- 掲載してあります価格には消費税は含まれておりません。
- 掲載してあります標準価格、仕様は2006年3月現在のものです。
- 当社の商品は「輸出管理令」別表第11に該当します。輸出される場合は輸出許可申請が必要な場合があります。

タッチトリガープローブMH20仕様

繰返し精度	2σ ≤ 0.35 μm (標準スタイル使用時)
トリガー発生力	XY : 0.08N Z : 0.75N

QM-Dセット(セット・コードNo.196-676)標準装備

心出し顕微鏡CF20(オプション)

スタイルが入り込めない小さな穴や、接触式のタッチトリガープローブでは変形してしまうようなプラスチック製品、ゴム製品、薄ものワークの測定に最適です。CF20にCCDカメラを装着することによって、外部モニタに画像を映し測定することができます。

Mitutoyo